



Dados do Titular

Nome: Clintia Viana Machado Campos

Data Nascimento: 01061983

Pai: Robesio de Oliveira Machado

RG: 11773437

Naturalidade: Belo Horizonte/MG

Mãe: Lourdes Bernadete Viana

Matricula nº: 607176

Nacionalidade: Brasileira

Eixo Tecnológico: Processos Industriais

Carga Horária: 1200

Habilitação/Curso: Técnico em Química

Data Conclusão: 16/07/2013

Historico Escolar

Componentes Curriculares	C.H	H/Faltas	Aproveitamento %	Situação
Matemática Aplicada	40	0	95	Aprovada
Minerologia	40	7	80	Aprovada
Operações Unitarias	40	4	82	Aprovada
Portugues Instrumental	40	4	93	Aprovada
Processos industriais I	80	10	85	Aprovada
Processos industriais II	80	0	87	Aprovada
Projetos	80	8	78	Aprovada
Quimica Analitica I	120	4	83	Aprovada
Quimica Analitica II	120	14	76	Aprovada
Quimica Orgânica Aplicada	80	0	74	Aprovada
Tecnicas de Laboratório, Segurança, Higiene e Controle Ambiental	80	4	86	Aprovada

Carga Horária cumprida: 800

Vespasiano(MG), 04 de junho de 2025



Marinalva dos Santos Lopes

Marinalva dos Santos Lopes
Secretária - Reg. 646835

Jossimar Camilo dos Santos
Diretor Geral/Pedagógico

Registro Nº: 646354

Consultar autenticidade deste documento:

<https://www.centep.com.br/secretaria/diploma/validar/validar.php>

Registro Nº: 646354

COMPETÊNCIAS

* Controlar a qualidade de matérias primas, reagentes, produtos intermediários e finais de utilidades; * Manusear adequadamente matérias

primas, reagentes e produtos; * Operar, monitorar e controlar processos industriais químicos e sistemas de utilidades; * Otimizar o processo produtivo utilizando as bases conceituais dos processos químicos; * Realizar análises químicas em equipamentos de laboratórios e em processo " online"; * Planejar e executar a inspeção e a manutenção autônoma e preventiva rotineira em equipamentos, linhas, instrumentos e acessórios; * Utilizar ferramentas da análise de riscos de processo , de acordo com os princípios de segurança; * Controlar a operação de processos químicos e equipamentos tais como a caldeira industrial, torre de resfriamento, troca iônica e refrigeração industrial; * Selecionar e utilizar técnicas de amostragem preparo e manuseio de amostras; * Interpretar e executar análises instrumentais no processo; * Coodernar programas e procedimentos de segurança de análise de riscos de processos industriais e laboratoriais, aplicando princípios de higiene industrial, controle ambiental e destinação final de produtos; * Coodernar e controlar a qualidade em laboratório e preparar análise,utilizando metodologias apropriadas; * Utilizar técnicas micro biológicas de cultivo de bactérias e leveduras; * Utilizar técnicas bioquímicas na purificação de substâncias em produção massiva; * Utilizar técnicas de manipulação asséptica de cultura de células animais e vegetais.